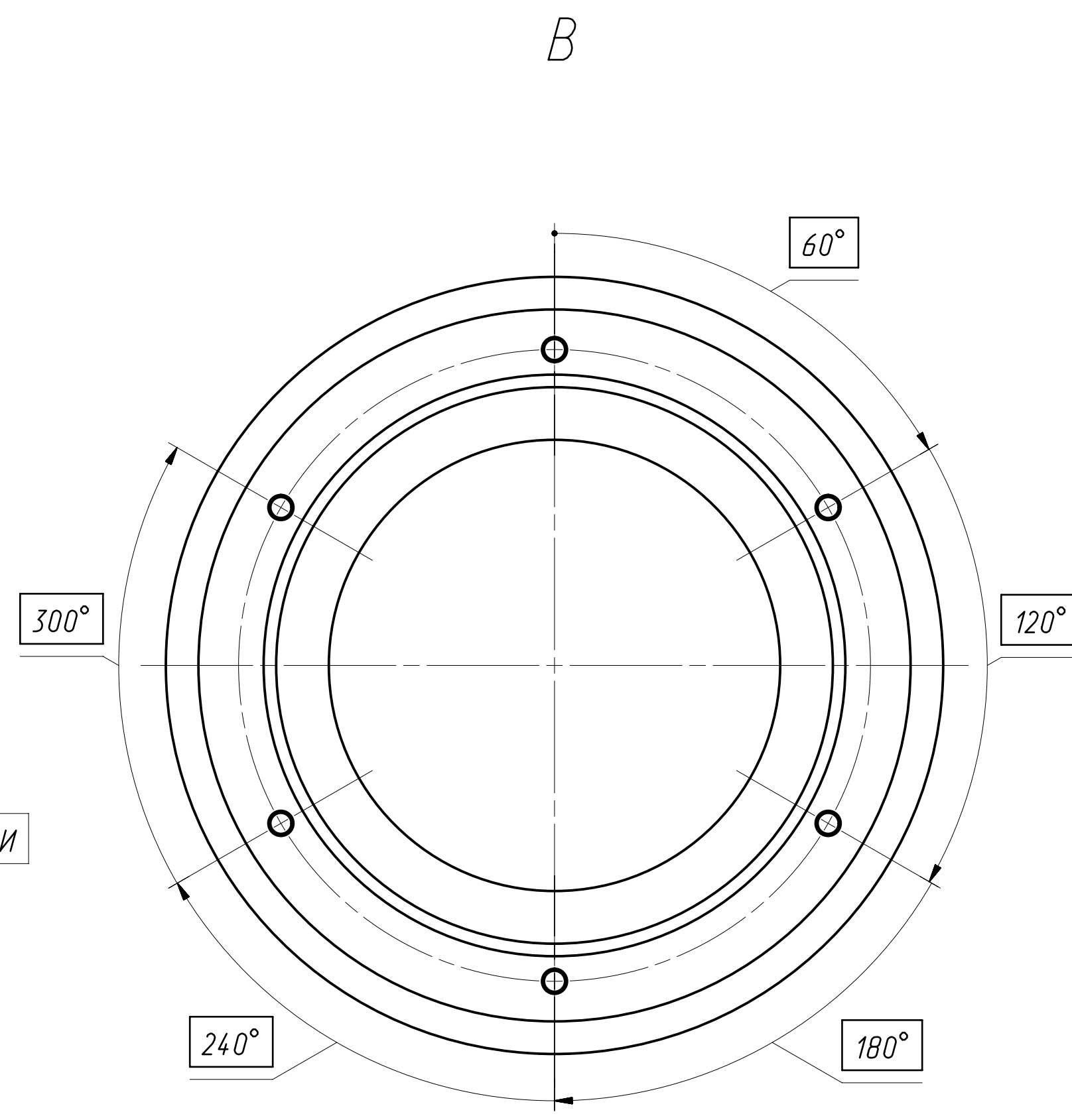
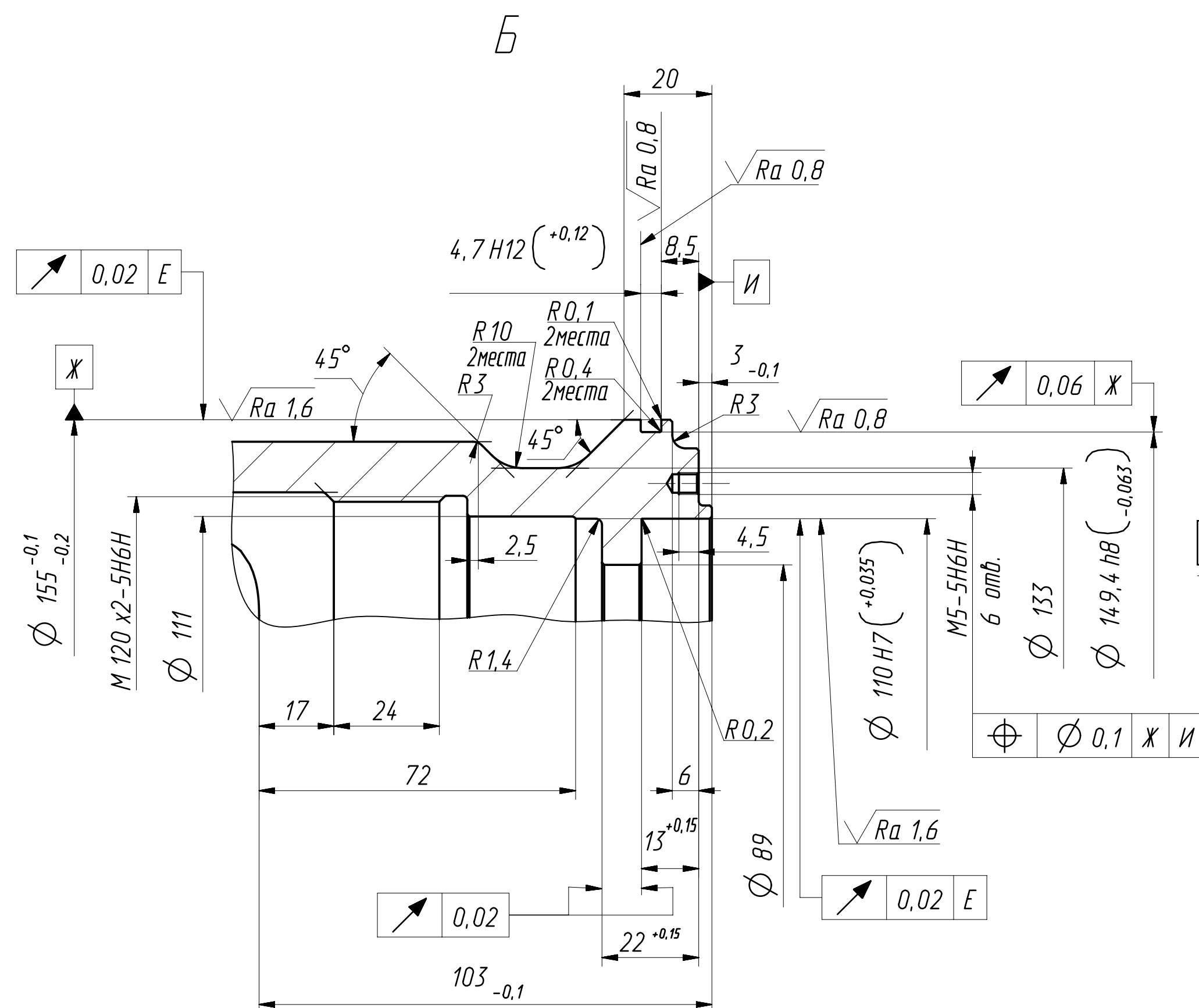
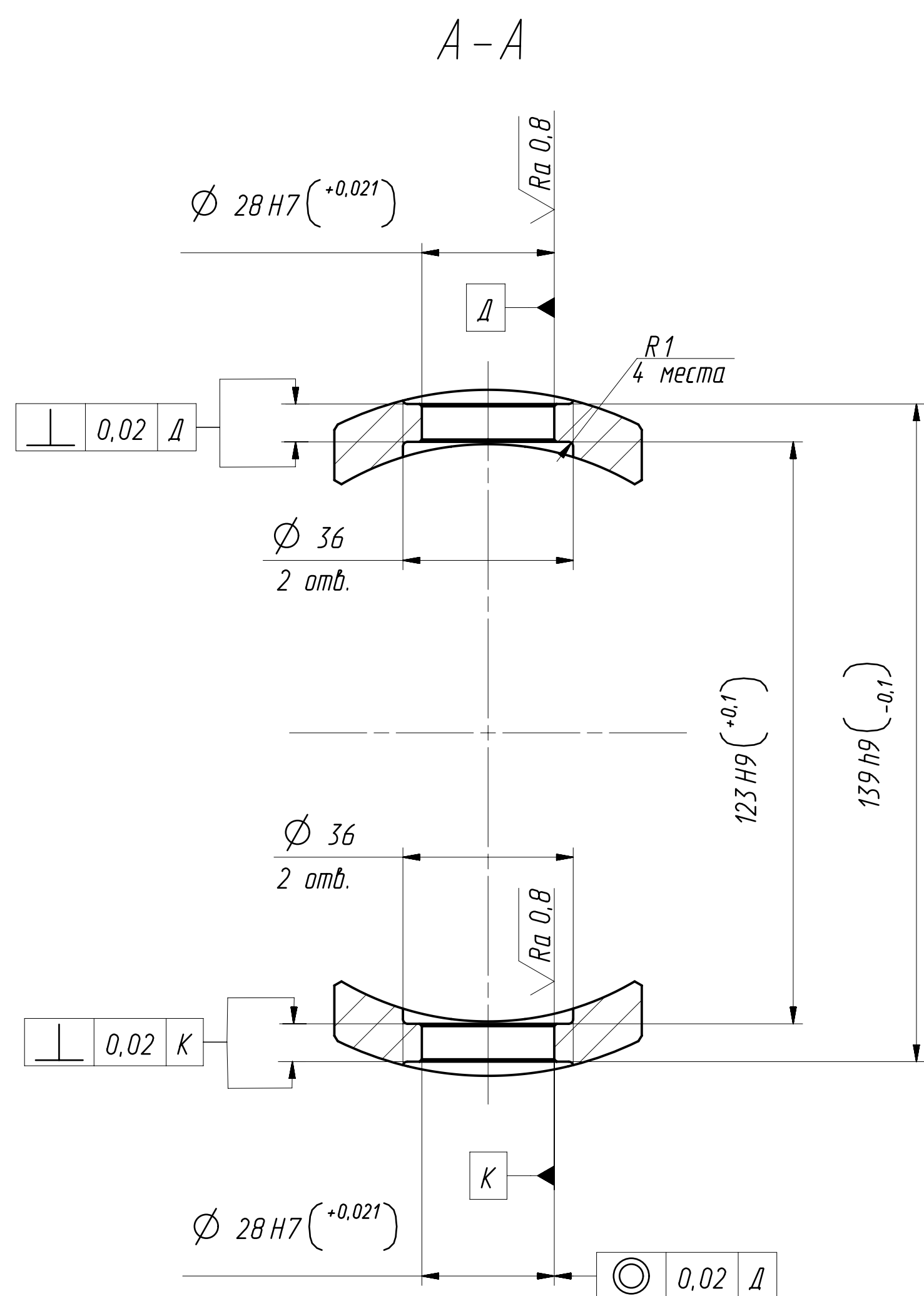
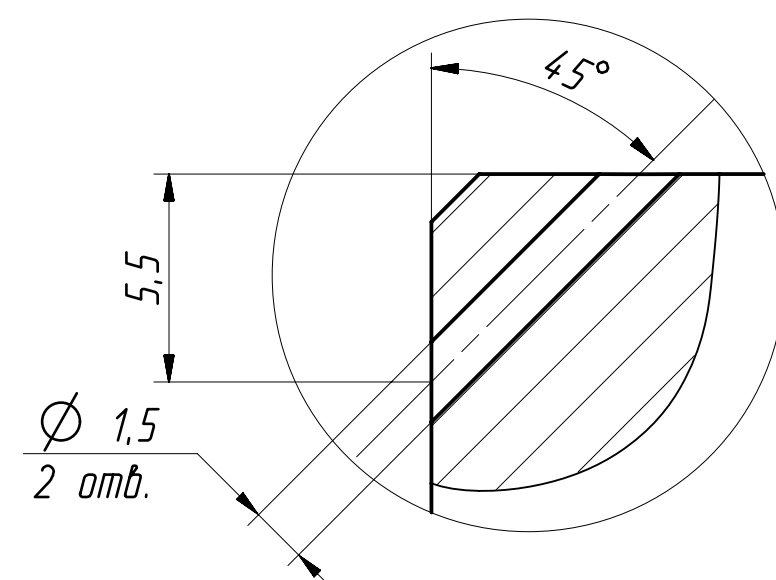



$$\Gamma(5:1)$$


- 1 $\sigma_s=1080$ МПа; $\Psi=20\%$; ударная вязкость КГУ = 25 Дж/см².
Группа контроля 2а ОСТ 1 00021-78.
- 2 Канавку под уплотнительное кольцо на биде Б выполнить по ГОСТ 23822-79.
- 3 Изготовление и контроль по ПИ 1.2.164-81.
- 4 Сбег, недорез, проточка (тип I) и фаска резьбы – по ОСТ 1 00010-81.
- 5 Неуказанные предельные отклонения размеров, допуски форм и расположение поверхностей по ОСТ 1 00022-80.
- 6 Неуказанные фаски 0,5x45°.
- 7 Неуказанные радиусы 1 мм.
- 8 Ультразвуковой контроль заготовки по МК 52-40-81
- 9 Покрытие: Ан.Окс.
- 10 Маркировать Ч и клеить К на бирке.

						Э МС21.МПС.510.010.011			
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата		Лист		Масса	Максимум
Разработ		Кромаль			Стакан			3,068	1:1
Проб.									
Т. контр						Лист		Листов 1	
Н. контр					Пруток ВТ64				
Упр.					ТУ 1814 -012-07510017-2006				